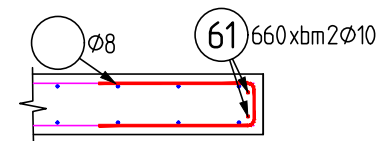
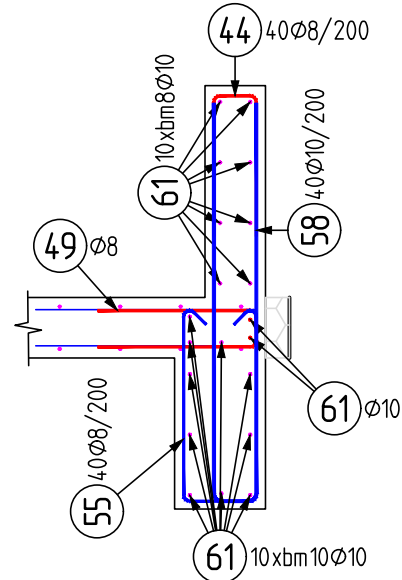


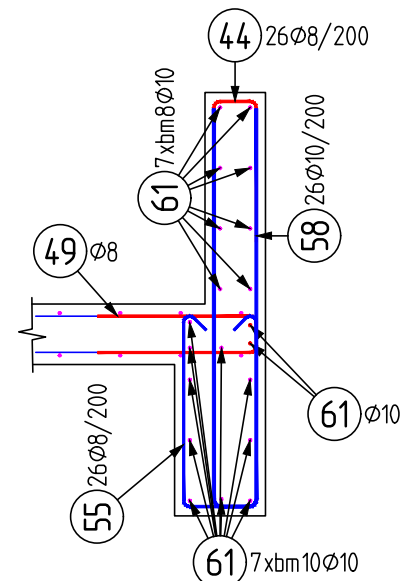
OKRAJ DESKY, PROSTUPY
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:25
580bm



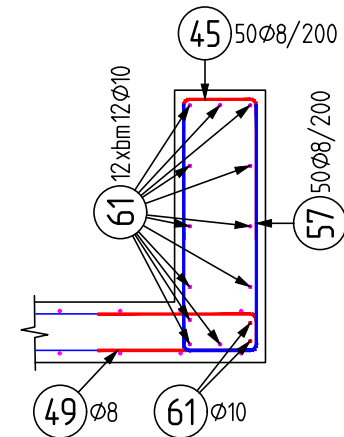
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:25
8bm



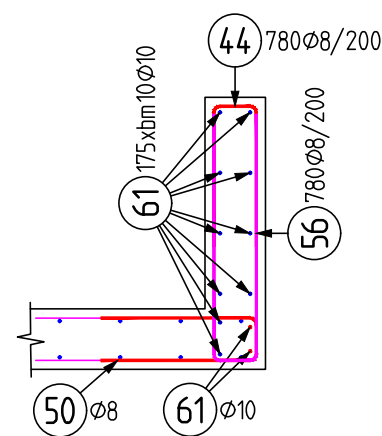
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:25
5bm



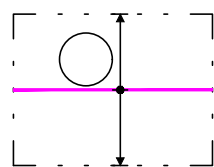
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:25
10bm



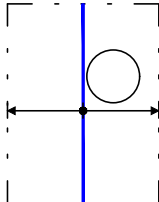
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:25
156bm



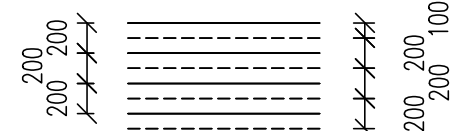
VNITŘNÍ ČÁST DESKY
KRYTÍ 25mm



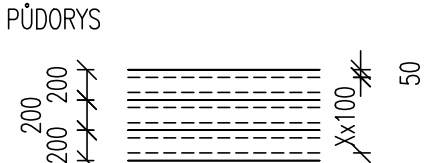
KRYTÍ 35mm



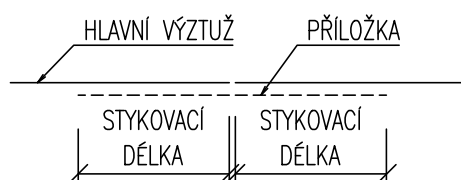
ZÁKLADNÍ RASTR VÝZTUŽE PO 200mm
 + PŘÍLOŽKY PO 200mm
 PŮDORYS



ZÁKLADNÍ RASTR VÝZTUŽE PO 200mm
+ PŘÍLOŽKY PO 100mm



V PŘÍPADĚ VYKRESLENÍ V bm



NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-Z3; ČSN EN 13670-1-Z1
KRYTÍ 25 mm POKUD NENÍ UVEDENO JINAK

UVADENE DELKY JSOU VZTAŽENY K VNEJŠIMU LICI PRUTU.
POLOMERY OBLOUKU JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRNŮ,
NEZNACENE POLOMERY JSOU 1/2 $\phi_{\text{m, min}}$ (TAB. 8.1).
NEZNACENE UHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNACENE '*'.
CELKOVÉ DELKY VLOŽEK JSOU STRIŽNÉ DELKY.

UVÁDĚNÉ DELKY JSOU VZTAŽENY K VNEJŠÍMU LICI PRUTU.
POLOMERY OBLOUKU JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRNŮ,
NEZNACENÉ POLOMERY JSOU 1/2 $\phi_{\min}$ (TAB. 8.1).
NEZNACENÉ UHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNACENÉ *.
CELKOVÉ DELKY VLOŽEK JSOU STRIŽNÉ DELKY.

POZNÁMKA:

- VÝZTUŽ $\phi 10\text{mm}$ STYKOVAŤ V DÉLCE MIN. 500mm
- VÝZTUŽ $\phi 14\text{mm}$ STYKOVAŤ V DÉLCE MIN. 700mm
- VÝZTUŽ V MÍSTĚ PROSTUPŮ DO ŠÍŘKY 200mm POSUNOUT,
VÝZTUŽ U VĚTŠÍCH PROSTUPŮ PROSTRÁHNOUT A PO STRANÁCH OSADIT NÁHRADU
- PODÉLNOU VÝZTUŽ PŘEKLADŮ VZÁJEMNĚ STYKOVAŤ
NEBO ZATÁHNOUT DO DESKY NA DÉLKU MIN 50x PRŮMĚR VÝZTUŽE
- DOLNÍ VÝZTUŽ PŘEKLADŮ STYKOVAŤ U PODPORY
VE VZDÁLENOSTI MAX. 1/5 ROZPĚTÍ OD PODPORY
- HORNÍ VÝZTUŽ PŘEKLADŮ STYKOVAŤ U POLI
VE VZDÁLENOSTI 2/5 – 4/5 ROZPĚTÍ OD PODPORY
- PŘED BETONÁŽÍ DESKY OSADIT KOTEVNÍ DESKY NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ A SY
- VÝKRESY DOLNÍ A HORNÍ VÝZTUŽE A VÝZTUŽE DETAILŮ JSOU SPOLEČNOU NEDÍL

- VÝZTUŽ Ø10mm STYKOVAT V DÉLCE MIN. 500mm
- VÝZTUŽ Ø14mm STYKOVAT V DÉLCE MIN. 700mm
- VÝZTUŽ V MÍSTĚ PROSTUPŮ DO ŠÍŘKY 200mm POSUNOUT, VÝZTUŽ U VĚTŠÍCH PROSTUPŮ PROSTRÁHNOUT A PO STRANÁCH OSADIT NÁHRADU
- PODÉLNOU VÝZTUŽ PŘEKLADŮ VZAJEMNĚ STYKOVAT NEBO ZATÁHNOUT DO DESKY NA DÉLKU MIN 50x PRŮMĚR VÝZTUŽE
- DOLNÍ VÝZTUŽ PŘEKLADŮ STYKOVAT U PODPORY VE VZDÁLENOSTI MAX. 1/5 ROZPĚTÍ OD PODPORY
- HORNÍ VÝZTUŽ PŘEKLADŮ STYKOVAT V POLI VE VZDÁLENOSTI 2/5 - 4/5 ROZPĚTÍ OD PODPORY
- PŘED BETONÁŽÍ DESKY OSADIT KOTEVNÍ DESKY NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ A SYSTÉMOVÉ PRVKY
- VÝKRESY DOLNÍ A HORNÍ VÝZTUŽE A VÝZTUŽE DETAILŮ JSOU SPOLEČNOU NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ

VŠECHNY VÝROBKY A VÝROBCI UVEDENÍ V TÉTO DOKUMENTACI JSOU POUZE REFERENČNÍ.
LZE JE ZAMĚNIT ZA JINÉ VÝROBKY STEJNÝCH NEBO LEPŠÍCH VLASTNOSTÍ.

TENTO DOKUMENT SLOUŽÍ POUZE JAKO SCHÉMA VÝZTUŽE
(DLE PŘÍLOHY č.6 VYHLÁŠKY 499/2006 Sb.) A PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ PODROBNÝCH
VÝKRESŮ VÝZTUŽE ZAJIŠŤOVANÝCH DODAVATELEM STAVBY, V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ
NENAHRAŽUJE DÍLENSKÝ VÝKRES VÝZTUŽE A NELZE JEJ POUŽÍT PRO PŘÍMOU REALIZACI DÍLA!

PLOCHA VNITŘNÍ DESKY TLOUŠŤKY 200mm = 1083m²
 PLOCHA VNĚJŠÍ DESKY TLOUŠŤKY 200mm = 189m²
 NAVRŽENA DISTANCE PO 500mm
 OCELOVÁ DISTANČNÍ PODLOŽKA VÝŠKY 110mm PRO HORNÍ VÝZTUŽ – 2170bm
 OCELOVÁ DISTANČNÍ PODLOŽKA VÝŠKY 90mm PRO HORNÍ VÝZTUŽ – 380bm
 PLASTOVÁ DISTANČNÍ LÍŠTA VÝŠKY 25mm PRO DOLNÍ VÝZTUŽ – 2170bm
 PLASTOVÁ DISTANČNÍ LÍŠTA VÝŠKY 35mm PRO DOLNÍ VÝZTUŽ – 380bm

SYSTÉMOVÉ PRVKY PRO PŘERUŠENÍ TEPELNÉHO MOSTU
 ISO1 - 2ks; H-BAU TECHNIK A-IPTS 2 = 220/600
 ZATÍŽENÍ: $M_{Ed} = 50 \text{ kNm}$; $V_{Ed} = 45 \text{ kN/m}$
 ISO2 - 6bm; H-BAU TECHNIK A-IPQ 10 h200
 ZATÍŽENÍ: $V_{Ed} = 10 \text{ kN/m}$

DODAVATEL H-BAU TECHNIK
NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ POPTÁVKY U DODAVATELE JE VÝKRES TVARU STROPU

	1500	
4	Ø10; L=1500mm; 25ks	
	1850	
5	Ø10; L=1850mm; 100ks	
	2050	//
7	Ø10; L=2050mm; 22ks	
	2100	//
8	Ø10; L=2100mm; 22ks	
	2500	//
9	Ø10; L=2500mm; 104ks	
	3000	//
12	Ø10; L=3000mm; 85ks	
	3500	//
14	Ø10; L=3500mm; 254ks	
	4500	//
17	Ø10; L=4500mm; 25ks	
	5000	//
19	Ø10; L=5000mm; 201ks	
	5050	//
20	Ø10; L=5050mm; 32ks	
	6000	//
25	Ø10; L=6000mm; 941ks	
	6700	//
28	Ø10; L=6700mm; 92ks	
	6800	//
29	Ø10; L=6800mm; 12ks	
	7200	//
31	Ø10; L=7200mm; 254ks	
	7450	//
32	Ø10; L=7450mm; 32ks	
	7700	//
33	Ø10; L=7700mm; 92ks	
	7750	//
34	Ø10; L=7750mm; 50ks	
	7800	//
35	Ø10; L=7800mm; 12ks	
	7900	//
36	Ø10; L=7900mm; 581ks	
	8000	//
37	Ø10; L=8000mm; 368ks	
	9000	//
38	Ø10; L=9000mm; 356ks	
	9900	//
41	Ø10; L=9900mm; 164ks	
	10000	//
42	Ø10; L=10000mm; 80ks	

150 470
 44 $\varnothing 8; L = 1050 \text{ mm}; 846 \text{ ks}$
 250 470
 45 $\varnothing 8; L = 1150 \text{ mm}; 50 \text{ ks}$
 110 510
 48 $\varnothing 8; L = 1100 \text{ mm}; 228 \text{ ks}$
 130 530
 49 $\varnothing 8; L = 1150 \text{ mm}; 198 \text{ ks}$
 150 520
 50 $\varnothing 8; L = 1150 \text{ mm}; 649 \text{ ks}$
 250 640
 55 $\varnothing 8; L = 1650 \text{ mm}; 66 \text{ ks}$
 150 820
 56 $\varnothing 8; L = 1750 \text{ mm}; 780 \text{ ks}$
 250 820
 57 $\varnothing 8; L = 1850 \text{ mm}; 50 \text{ ks}$
 150 1320
 58 $\varnothing 10; L = 2750 \text{ mm}; 66 \text{ ks}$
 BM
 61 $\varnothing 10; L = 3520 \text{ mm}$
 1400
 122 $\varnothing 10; L = 1400 \text{ mm}; 1156 \text{ ks}$

Prvek : STROP 1NP
Obsah : VYKAZ VYZTUZE
12.06.24 14:07

Pol	Profil	Delka	ks	B 500	
		[mm]		8	10
*4	10	1500	25		37.5
*5	10	1850	100		185.0
*7	10	2050	22		45.1
*8	10	2100	22		46.2
*9	10	2500	104		260.0
*12	10	3000	85		255.0
*14	10	3500	254		889.0
*17	10	4500	25		112.5
*19	10	5000	201		1005.0
*20	10	5050	32		161.6
*25	10	6000	941		5646.0
*28	10	6700	92		616.4
*29	10	6800	12		81.6
*31	10	7200	254		1828.8
*32	10	7450	32		238.4
*33	10	7700	92		708.4
*34	10	7750	50		387.5
*35	10	7800	12		93.6
*36	10	7900	581		4589.9
*37	10	8000	368		2944.0
*38	10	9000	356		3204.0
*41	10	9900	164		1623.6
*42	10	10000	80		800.0
44	8	1050	846	888.3	
45	8	1150	50	57.5	
48	8	1100	228	250.8	
49	8	1150	1981	2278.2	
50	8	1150	649	746.4	
55	8	1650	66	108.9	
56	8	1750	780	1365.0	
57	8	1850	50	92.5	
58	10	2750	66		181.5
61	10	BM	-		3520.0
*122	10	1400	1156		1618.4
CELKOVA DELKA			[m]	5787.5	31079.0
HMOTNOST			[kg]	2283.7	19161.4
CELKOVA HMOTNOST			[kg]		21445.0

Prvek : STROP 1NP
Obsah : KONSTRUKCNI VYZTUZ
26.03.24 14:45

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500
				10
61	10	BM	-	6000.0
CELKOVÁ DELKA [m]				6000.0
HMOTNOST [kg]				3699.2
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				3699.2

POKUD SE KDEKOLI V TECHNICKÝCH POŽADAVCÍCH NA PŘEDMĚT VEŘEJNÉ ZAKÁZKY OBJEVUJE JAKÝKOLI ODKAZ ČI PŘÍKLAD KONKRÉTNÍHO VÝROBKU NEBO SUBJEKTU, JE POUŽIT ZEJMÉNA PROTO, ABY BYLA TECHNICKÁ SPECIFIKACE PRO DODAVATELE DOSTATEČNĚ SROZUMITELNÁ. PRO KAŽDÝ TAKOVÝ PRVEK PAK PLATÍ, ŽE DODAVATELÉ MOHOU NABÍDNOUT I JINÉ ROVNOCENNÉ ŘEŠENÍ (TJ. KVALITATIVNĚ A TECHNICKY ODOBNÉ ŘEŠENÍ).

 $\pm 0,000 = 270,05 \text{ m n.m. Bpv}$

Copyright © knesl kynčí architekti s.r.o.
Všechna práva jsou vyhrazena, zejména právo na kopírování, distribuci a překlad. Žádná část nesmí být jakoukoliv formou (tiskem, jako fotokopie, elektronickými či jinými metodami) reprodukována a rozšiřována bez písemného souhlasu autora – knesl kynčí architekti s.r.o., s výjimkou licence k užití díla udělené zadavateli díla při zachování ostatních autorských práv.

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:		Autofai architektonického návrhu:		Zodpovědný projektant:	
knesl kynčl architekti s.r.o.		knesl kynčl architekti s.r.o.		ING. ARCH. J. KYNČL	
Šumavská 416/15, 602 00 Brno		Hlavní inženýr projektu:			
tel./fax : +420 541 592 134		ING. ARCH. J. KYNČL			
PROJECTANT STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ČÁSTI:		Zodpovědný projektant části:		Výpracoval:	
Projekce 274 s.r.o.		ING. JANDA		ING. SEITER	
Na Dědíně 274, 664 61 Rebešovice					
tel. : +420 774 282 204					
Investor: Městys Drásov, Drásov 61, 664 24				Stupeň: PP	
Název akce: Drásovská chaloupka				Datum: 09 / 2023	
p. č. 1870 v k. ú. Drásov				Číslo zakázky: 00801_40	
Část: D.1.2 STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ				Měřítko: 1:25	
Název výkresu: POBYT - STROP 1.NP - DETAILS, VÝKAZ VÝZTUŽE				Číslo výkresu: 104.4	